

**Sensor Instruments Basın Bülteni**

Kasım 2018

**Çok puslu?**

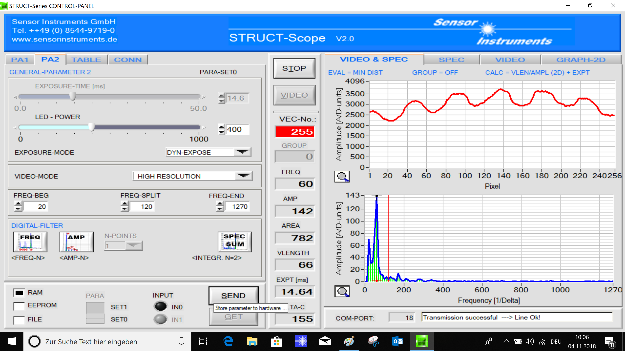
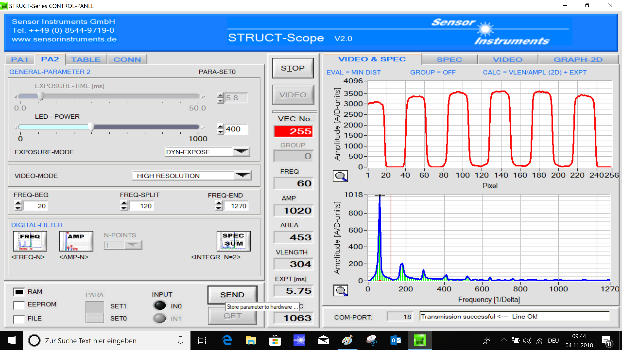
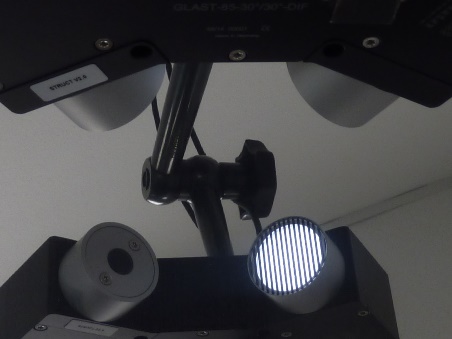
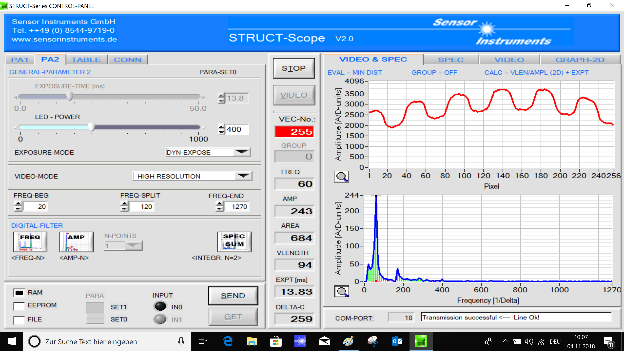
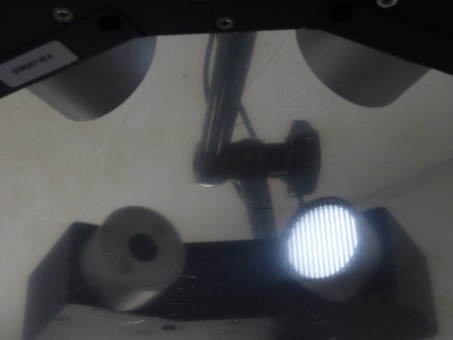
**26.11.2018. Sensor Instruments GmbH.** Önce her şey çok açık gibiydi, yine bir ölçüm göreviydi ve biz bunu GLOSS Serisi sensörle kesin bir şekilde halledebilecektik. Müşterimizin bize o zamana kadar anlattıklarına bakılırsa, her şey bize bunun bir parlaklık derecesi ölçümü olduğunu gösteriyordu ve tek soru, ölçümün hangi açıyla yapılacağıydı: Dikeye göre 20°, 60° ya da 85° mi olacak?

Şu ana kadar hâkim olan görsel kontrol - paslanmaz çelik sacların kalitesinin kalandırda işlem gördükten sonra yansıma görüntüsü vasıtasıyla belirlenmesi - ile parlaklık ölçümünün sonuçlarını karşılaştırdığımızda, şaşırtıcı bir şekilde bu iki yöntemin arasında bir uyum olmadığını gördük.

Düşünsel hata neydi? Direk yansımayı ölçme yaklaşımı neden hedefe götürmüyordu? Müşterinin anlattıklarından, paslanmaz çelik sacların kalitesi için yansıma görüntülerinin berraklığının esas alındığını biliyorduk. Bu durum, paslanmaz çelik yüzeyi bir bakıma bir optik eleman gibi ışın hattına ekleyebileceğimiz bir sensör geliştirmeyi aklımıza getirdi. Yani paslanmaz çelik saclar bir ayna bileşeni olarak kullanılacak, nesne olarak çizgi ızgaralı bir difüz beyaz ışık kaynağı kullanılacaktır. Bu çizgi ızgara şimdi ayna olarak etki gösteren paslanmaz çelik yüzeyin üzerinde bir satır detektöründe görüntülendi. Paslanmaz çelik yüzey ne kadar berraksa, satır detektöründe verilen video sinyalinin amplitüdü o kadar yüksek ve nesnedeki (ayna) pusluluk oranı ne kadar yüksekse, video sinyalinin amplitüdü o kadar düşük olacaktır. Ölçülen amplitüd ile video sinyali uzunluğu artık geleneksel manuel gözlem yöntemiyle şaşırtıcı derecede uyumluydu, böylece pusluluğun veya Haze faktörünün inline olarak belirlenmesi için artık bir ölçüm sistemimiz mevcuttu.

**GLAST-85-30°/30°-DIF-1.0/1.0** ile ölçüm nesnesine 85 mm mesafeden çalışılabilmektedir. Bu mesafede algılama uzunluğu normal çözünürlükte 20 mm ve yüksek çözünürlükte 10 mm’dir.





**GLAST-85-30°/30°-DIF-1.0/1.0 parlaklık sensörü - STRUCT-Scope bilgisayar ekranı ile üç ayarın tamamı**

**İletişim:**

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
Faks +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de